



# FUNDICION DE ALUMINIO

HIJO DE ERNESTO HERMS, S.L.

## CARACTERISTICAS MECANICAS ALEACIONES MOLDEADAS EN COQUILLA PARA PROBETAS COLADAS APARTE (s/norma EN 1706 : 2010)

Grupo	Designación			Estado de tratamiento	Resistencia a la tracción Rm (MPa) min.	Límite elástico convencional Rp0,2 (Mpa) min.	Alargamiento A % min	Dureza Brinell HBW min.
	ALEACION	Simbólica	ex UNE					
AlCu	EN AC-21000	EN AC-Al Cu4MgTi	L-2140	T4	320	200	8	90
	EN AC-21100	EN AC-Al Cu4Ti		T6 T64	330 320	220 180	7 8	95 90
	EN AC-21200	EN AC-Al Cu5MgMn		T4 T7	400 410	240 325	8 5	110 120
AlSiMgTi	EN AC-41000	EN AC-Al Si2MgTi		F	170	70	5	50
				T6	260	180	5	85
AlSi7Mg	EN AC-42000	EN AC-Al Si7Mg	L-2651	F	170	90	2,5	55
				T6	260	220	1	90
				T64	240	200	2	80
EN AC-42100	EN AC-Al Si7Mg0,3	L-2652	T6	290	210	4	90	
			T64	250	180	8	80	
EN AC-42200	EN AC-Al Si7Mg0,6	L-2653	T6	320	240	3	100	
			T64	290	210	6	90	
AlSi10Mg	EN AC-43000	EN AC-Al Si10Mg(a)		F	180	90	2,5	55
				T6	260	220	1	90
				T64	240	200	2	80
				EN AC-43100	EN AC-Al Si10Mg(b)	L-2560	F	180
EN AC-43100	EN AC-Al Si10Mg(b)	L-2560	T6	260	220	1	90	
			T64	240	200	2	80	
EN AC-43200	EN AC-Al Si10Mg(Cu)		F	180	90	1	55	
EN AC-43200	EN AC-Al Si10Mg(Cu)		T6	240	200	1	80	
			EN AC-43300	EN AC-Al Si9Mg		T6	290	210
EN AC-43300	EN AC-Al Si9Mg		T64	250	180	6	80	
			EN AC-44000	EN AC-Al Si11	L-2522	F	170	80
AlSi	EN AC-44100	EN AC-Al Si12(b)	L-2520	F	170	80	5	55
	EN AC-44200	EN AC-Al Si12(a)		F	170	80	6	55
	EN AC-44400	EN AC-Al Si9		F	180	90	5	55
	EN AC-45000	EN AC-Al Si6Cu4	L-2620	F	170	100	1	75
AlSi5Cu	EN AC-45100	EN AC-Al Si5Cu3Mg		T4 T6	270 320	180 280	2,5 < 1	85 110
	EN AC-45200(*)	EN AC-Al Si5Cu3Mn	L-2610	F T6	160 280	80 230	1 < 1	70 90
	EN AC-45300	EN AC-Al Si5Cu1Mg	L-2571	T4 T6	230 280	140 210	3 < 1	85 110
	EN AC-45400	EN AC-Al Si5Cu3		T4	230	110	6	75

Grupo	Designación			Estado de tratamiento	Resistencia a la tracción Rm (MPa) min.	Límite elástico convencional Rp0,2 (Mpa) min.	Alargamiento A % min	Dureza Brinell HBW min.
	ALEACION	Simbólica	ex UNE					
	EN AC-45500	EN AC-Al Si7Cu0,5Mg		T6	320	240	4	100
AlSi9Cu	EN AC-46200	EN AC-Al Si8Cu3		F	170	100	1	75
	EN AC-46300	EN AC-Al Si7Cu3Mg		F	180	100	1	80
	EN AC-46400	EN AC-Al Si9Cu1Mg		F T6	170 275	100 235	1 1,5	75 105
	EN AC-46600	EN AC-Al Si7Cu2		F	170	100	1	75
AlSi(Cu)	EN AC-47000	EN AC-Al Si12(Cu)	L-2530	F	170	90	2	55
AlSiCu NiMg	EN AC-48000	EN AC-Al Si12CuNiMg	L-2551	T5	200	185	< 1	90
				T6	280	240	< 1	100
AlMg	EN AC-51000(*)	EN AC-Al Mg3(b)	L-2340	F	150	70	5	50
	EN AC-51100	EN AC-Al Mg3		F	150	70	5	50
	EN AC-51300	EN AC-Al Mg5		F	180	100	4	60
	EN AC-51400	EN AC-Al Mg5(Si)		F	180	110	3	65
AlZnSiMg	EN AC-71100	EN AC-Al Zn10Si8Mg		T1	260	210	1	100

Estados de tratamiento	
F	Bruto de fundición
T1	Enfriamiento controlado durante la fundición, y maduración natural
T4	Tratamiento de solución y maduración natural
T5	Enfriamiento controlado durante la fundición, y maduración artificial
T6	Tratamiento de solución y maduración artificial
T64	Tratamiento de solución y submaduración artificial
T7	Tratamiento de solución y sobremaduración artificial (estabilizado)

#### NOTAS :

Las probetas coladas aparte tienen una función válida como comprobación de la calidad de la colada. Sin embargo los valores obtenidos procedentes de piezas fundidas pueden ser diferentes a los valores mínimos especificados en la tabla a causa de las variaciones de la estructura que se producen por las diferencias en los espesores de las secciones, y por los defectos del material.

(\*) Aleaciones procedentes de la versión anterior de la norma (EN 1706 : 1998) y eliminadas de la norma actual.